

# Uniwersalność ponad wszystko

**Poszukując jednego, wszechstronnego urządzenia, które znajdzie zastosowanie w prawie każdej gałęzi przemysłu – na myśl od razu przychodzi ploter laserowy. Jego uniwersalność czyni go powszechnym i atrakcyjnym w każdej gałęzi przemysłu.**

Technologia cięcia i grawerowania laserowego gwarantuje dokładną i wydajną obróbkę materiałów, dlatego korzysta z nich coraz więcej przedsiębiorstw od niewielkich zakładów produkcyjnych, hobbystów, manufaktur po liderów przemysłu. Plotery laserowe mają znaczny udział np. w sektorze reklamowym, tekstylnym, motoryzacyjnym. Znajdziemy je przy produkcji systemów wystawienniczych, systemów LGP, grawerowaniu materiałów reklamowych, oznakowaniu i cięciu m.in. sklejki, plexi, stali węglowej, stali nierdzewnej, laminatów grawerskich, skóry, filcu itp. Są to tylko nieliczne przykłady wykorzystania możliwości plotera laserowego.

## Zanim przejdziemy do zakupu

Jeśli szukamy urządzenia, które zwiększy nasze możliwości, ploter laserowy to idealne rozwiązanie. Kupno pierwszego lasera może być

nie lada wyzwaniem, zwłaszcza przy ograniczonym budżecie. Jest kilka istotnych pytań, które musimy sobie zadać przed dokonaniem wyboru. Możemy podzielić urządzenia ze względu na ich moc, rozmiar pola roboczego jak również rodzaj materiałów, jakie możemy nimi obrabiać.

## Mały laser – duże osiągnięcia

Jeżeli nie planujemy dużych nakładów, mamy ograniczoną ilość miejsca, bądź skromny budżet – nie musimy kupować lasera o dużym polu roboczym. W tym przypadku rozwiązaniem może być model BCL 0605MU Mini Laser marki Bodor, o polu roboczym 600x500mm. Urządzenie świetnie sprawdzi się przy obróbce niewielkich materiałów niemetalo-



Ploter Fibrowy Bodor model F1530T 1500x3000mm (moc 500W-3000W).

z tubami o mocy 40W oraz 80W jest uniwersalnym ploterem laserowym CO<sub>2</sub>. Mimo swoich niedużych rozmiarów BCL 0605MU nadaje się do obróbki większości materiałów. Stół obrotowy, system



Prezentacja plotera laserowego Bodor BCL1309 XM (cut metal) w showroomie dystrybutora Logos Trade Ltd w Nysie.

połączenia WI-FI, silniki serwo-krokowe w połączeniu z wysokiej jakości komponentami i markowymi podzespołami oraz świetny stosunek jakości do ceny sprawia, że ploter ten w swojej kategorii jest absolutnie bezkonkurencyjny na rynku.

## Większe potrzeby!

Mały laser nie sprawdzi się jednak u każdego. Na szczęście, przy obecnym rozwoju technologicznym każdy jest w stanie znaleźć coś dla siebie. Plotery CO<sub>2</sub> dostępne są w różnych rozmiarach, co pozwala dobrać urządzenie adekwatne do własnych potrzeb. Należy zadać sobie pytanie: „do czego dany laser ma służyć?” Jeżeli w grę wchodzi materiał metalowy, warto rozważyć model Bodor BCL 1309XM lub 1325BM – dedykowane do obróbki cienkich arkuszy metali oraz materia-

łów niemetalo-  
wych. Modele te są doskonałą alternatywą dla droższych ploterów fibrowych. Tym sposobem w przystępnej cenie za pomocą wersji M możemy ciąć i grawerować metal do 2mm grubości.

Model BCL 1325BSM również z opcją cut metal & non metal posiada napęd śrubowy, co zapewnia jego trwałość oraz większą dokładność cięcia.

Jeżeli tniemy wyłącznie materiały niemetalo-  
we, mamy duże nakłady niewielkich elementów, ogromnym usprawnieniem będzie np. ploter BCL 1610X2H. Jest on wyposażony w dwie głowice laserowe, co umożliwia wycinanie i grawerowanie dwóch elementów jednocześnie. Skutkuje to zwiększeniem wydajności przy obróbce

liczniejszych nakładów. Standardowo plotery są wyposażone w tuby o mocy od 100W-150W.

### **Jak dobrać moc tuby? Czy to w ogóle ważne?**

Nawet bardzo ważne. Jeżeli laser ma więcej ciąć niż grawerować, korzystniej wybrać mocniejszą tubę o mocy 150W. Natomiast, jeśli będziemy skupiać się głównie na grawerowaniu, w zupełności wystarczy tuba o mocy 100W. Zależy nam na prędkości grawerowania? Wtedy lepiej sprawdzi się laser CO2, przeznaczony do materiałów niemetalowych np. model Bodor BCL 1309 X.

### **Ploter fibrowy – dla kogo?**

Jeżeli zajmujemy się produkcją przemysłową, masową lub potrzebujemy lasera, który przetnie metale dużo większej grubości – rozwiązaniem jest ploter fibrowy o mocy nawet do 8000W. Urządzenia te mogą być stosowane do obróbki stali nierdzewnej, węglowej, stopowej, sprężynowej, płyty miedzi, blachy aluminiowej, złota, srebra, tytanu, blach oraz wyrobów rurowych. Plotery fibrowe Bodor oferują rozwiązania dedykowane pod konkretną produkcję

np. rur, profili zamkniętych, nawijanych blach.

### **Dlaczego Bodor?**

Lasery Bodor przechodzą 6 stopniowe testy przed każdorazową dostawą do klienta. System jakości oraz certyfikaty ISO 9001, BV, SGS, TUV, FDA, CE są gwarancją jakości oraz spełnienia wszystkich norm. Plotery laserowe CO2 marki Bodor są wyposażone w tuby laserowe Reci, które charakteryzują się wysoką trwałością oraz precyzją. Ich żywotność wynosi ok. 12000 godzin pracy. Umieszczona na bramie w ploterach CO2 tuba laserowa Reci to lepsza jakość wiązki, jedna zmienna ogniskowa, większa skuteczność cięcia. Plotery laserowe można uzbroić w akcesoria takie jak stół obrotowy, podnoszony, przelotowy lub stół typu plaster miodu. Dodatkowo urządzenia Bodor objęte są 3 – letnią gwarancją, oraz całodobowym wsparciem inżynierów online.

Plotery laserowe marki Bodor oraz więcej informacji na ich temat znajdziemy na stronie producenta oraz ich polskiego dystrybutora – Logos Trade Ltd.

[www.bodorpolska.pl](http://www.bodorpolska.pl)  
[www.e-logosmedia.pl](http://www.e-logosmedia.pl)



*Zdjęcia realizacji, próbek wykonanych na różnych modelach Lasera Bodor.*



**WZMOCNIJ  
SWÓJ  
WIZERUNEK**

**id.dk**